

Fiche d'information établissement SEVESO

Nom de l'établissement	SFDM La Ferté-Alais Parc B
Adresse de l'établissement	R.D. 145 - 91 590 D'HUISON-LONGUEVILLE
Activité de l'établissement :	<p>Les activités de l'établissement sont la logistique des produits pétroliers soit :</p> <ul style="list-style-type: none"> ○_ La réception et l'expédition de produits pétroliers par canalisations de transport ○_ Le stockage de produits dans des bacs de stockage
Nature des dangers liés aux accidents majeurs et leurs effets potentiels sur la santé humaine et l'environnement :	<p>Les produits présents sur le site sont majoritairement des produits pétroliers qui sont classées comme des liquides inflammables et des produits dangereux pour l'environnement.</p> <p>Les risques liés à ces produits sont donc :</p> <ul style="list-style-type: none"> ○_ L'incendie, qui va générer des effets thermiques en cas de feu de nappe ou une boule de feu (flash fire ou boil over couche mince) suite à un épandage de produit ○_ L'explosion, qui va générer des effets de surpression en cas d'explosion d'un nuage de vapeur suite à un épandage de produit ○_ La pollution des sols et sous-sol en cas d'épandage de produit hors rétention

<p>Résumé des principaux types de scénarios et des mesures de maîtrise des dangers permettant d'y faire face :</p>	<p><u>Scénarios accidentels sur les bacs de stockage</u></p> <p>Les scénarios accidentels sur les bacs de stockage surviennent par inflammation de l'hydrocarbure suite à une fuite (fuite sur bride, fuite par corrosion,) ou par débordement lors de remplissage de bac.</p> <p>La nappe de produit peut s'enflammer et générer des effets thermiques (incendie de la nappe de produit) ou de surpression (explosion de gaz inflammable formé par évaporation du produit).</p> <p>En cas de non maîtrise d'un feu enveloppant un bac, les effets dominos peuvent être :</p> <ul style="list-style-type: none"> • L'explosion du bac par pressurisation interne et le feu de bac • Le boil-over couche mince suite à un feu de bac <p>Les mesures de prévention mises en place sur ces installations sont :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Le suivi du vieillissement des installations (éviter une fuite par corrosion, performance des équipements de sécurité) • Des brides sur rétention avec alarme en cas de fuite de produit et mise en sécurité des installations • Des procédures et équipements arrêtant l'arrivée du produit avant débordement du bac • Des événements dimensionnés pour éviter la surpression interne en cas de montée en température par feu enveloppant • Le site dispose d'un Système de Gestion de la Sécurité (SGS) conforme à la réglementation, qui intègre notamment la formation et l'habilitation du personnel, des audits du système et un suivi et analyse des incidents. <p>Les mesures de protection mises en place sur ces installations sont :</p> <ul style="list-style-type: none"> • des bacs positionnés dans des rétentions dimensionnées pour contenir la totalité du volume du produit stocké. • des rétentions équipées de détecteurs de liquide au moins (et de détecteur de gaz en plus pour les installations stockant de l'essence) dont l'activation met en sécurité l'installation • des moyens de détection incendie avec extinction en automatique par déversoir sur l'équipement (bac et sa rétention).
	<p><u>Scénarios accidentels sur les installations annexes aux activités dépôt (Pomperie produit et autres manifolds ou massifs bétonnés contenant des vannes, canalisations ou pompes) ou à l'activité de transport (pomperie produit et autres manifolds)</u></p> <p>Les scénarios accidentels sur ces installations annexes surviennent par inflammation de l'hydrocarbure suite une fuite par corrosion ou sur une bride.</p> <p>La fuite de produit peut s'enflammer et générer des effets thermiques (incendie de la nappe de produit) ou de surpression (explosion de gaz inflammable formé par évaporation du produit).</p> <p>Les mesures de préventions et de protection mises en place sur ces installations sont :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Le comptage du produit transitant dans les canalisations • La surveillance de la pression dans les canalisons à l'arrêt • Le suivi du vieillissement des installations (éviter une fuite par corrosion, performance des équipements de sécurité) • Des brides sur rétention avec alarme en cas de fuite de produit et mise en sécurité des installations • Des soupapes de protection contre la surpression interne

